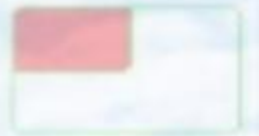


上海三骏通讯

www.pj3j.com



三骏通讯

**SJCH-A**

**汽车侧滑检验台检定装置**

**产品说明书**

**上海三骏通讯设备技术有限公司**

Shanghai Sanjun Communication Equipment Technology Co., Ltd.

# 企业简介



上海三骏通讯设备技术有限公司成立于2001年，主要技术人员来源于上海大学通信学院，上海大学是上海市重点大学，是列入国家“211”工程、21世纪国家予以重点投资建设的全国100所大学之一。

上海三骏通讯设备技术有限公司是一家专注于机动车检测设备的校准装置及检测设备领域的新产品研发、车检设备联网、配套产业化和销售服务的企业。公司始终坚持技术创新的理念，具有丰富的研发经验和 technical 实力，已研发了十几项校准装置产品及多项检测设备。其中与上海市计量测试技术研究院合作开发的SJ-JZZZ-A 动态制动力检定装置、SJ-FZXS-A附着系数检测仪、SJ-CSCL-A采样及数据检定装置、PJB-1不透光烟度计响应时间检定装置、SJLT--A标准轮胎花纹深度校准装置等新设备。公司多年来一直致力于科技创新，不断投入资金、人力和物力资源，取得了多项技术成果，并拥有多项自主知识产权。在服务方面，公司秉承“以客户为中心，不断优化产品质量和服务体验”的理念，致力于打造一流的服务体系，以满足客户多层次、多样化的需求，并不断完善售前、售后服务和技术支持能力，以满足客户优质服务的需求。同时，公司注重人才培养和文化建设，不断提升企业的核心竞争能力和良好服务形象。

公司于二00七年就已通过ISO9001管理体系认证，其目标是：打造一支高素质、高水平的研发、生产、销售、服务的团队，为客户提供更优质的产品和服务。

Shanghai Sanjun Communication Equipment Technology Co., Ltd. was established in 2001. The main technical personnel are from the Shanghai University Communication College, Shanghai University from the Key University of Shanghai, is listed in the national“211” project, the 21st century state to focus on investment and construction of one of the country's 100 universities. Shanghai Sanjun Communication Equipment Technology Co., Ltd. is an enterprise which focuses on the research and development of new products in the field of vehicle testing equipment calibration device and testing equipment, vehicle testing equipment networking, supporting industrialization and sales services. The company always adhere to the concept of technological innovation, with Rich R D Experience and technical strength, has developed more than 10 calibration device products and a number of testing equipment. Among them, SJ-JZZZ-A Dynamic braking force calibrating device, SJ-FZXS-A adhesion coefficient calibrating device, SJ-CSCL-A sampling and data calibrating device, PJB-1 opaque smoke meter response time calibrating device, SJLT-A standard tire pattern depth calibrating device and so on are developed in cooperation with Shanghai Institute of Metrology and Testing Technology.

In 2007, the company has passed ISO9001 Management System certification, its goal is: to create a high-quality, high-level R D, production, sales and service team, to provide customers with better products and services.

## 一、产品概述

SJCH-A汽车侧滑检验台检定装置主要用来检定汽车侧滑检验台的位移值和作用力值。设计依据为国家计量检定规程JJG908-2023《汽车侧滑检验台》检定规程。本设备主要有力值传感器、位移传感器、触摸显示屏、主机及档位工具等组成，采用一体化结构设计，可以完成向内、向外的推、拉动作，正确测量出被检设备的位移量和力值量。可用于机动车检测设备生产厂生产的汽车侧滑检验台等产品的检测及检测站、4S店等对汽车侧滑检验台所做的期间核查和维修后的设备检测、校准。

## 二、主要技术参数

- 力值测量范围：(0~500.0) N
  - 力值准确度等级：0.3级
  - 力值分辨力：0.1N
- 位移测量范围：(0~30) mm
  - 在测量范围(0~10) mm时： $\pm 0.01\text{mm}$ ；
  - 在测量范围( $> 10 \sim 30$ ) mm时： $\pm 0.03\text{mm}$
- 力值，位移测量的响应时间不大于0.01ms
- 使用环境温度： $-10^{\circ}\text{C} \sim 40^{\circ}\text{C}$
- 环境湿度：不大于85%RH
- 工作电源：AC 220V  $\pm 10\%$ ，50Hz  $\pm 1$  Hz (或移动便携式电源)

## 三、检定装置外形

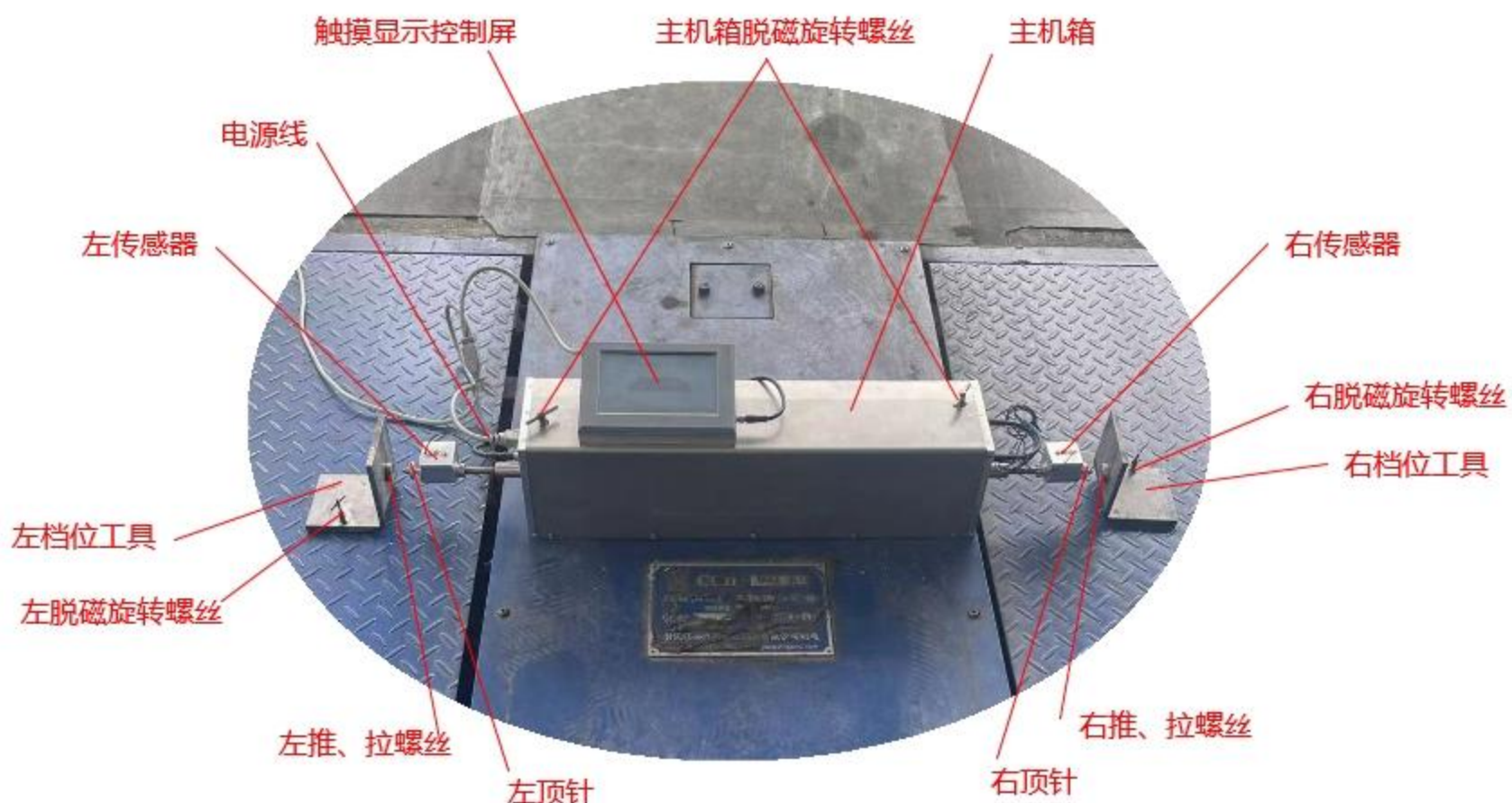


图1 测试装置

## 四. 产品特点

- 1、外形结构简单、实用性强，采用磁性铁条吸附于检验台上，操作方便，旋转脱磁螺丝即可移动档位工具和主机箱。
- 2、主机箱内采用高精度位移传感器和高精度测力传感器，保证检测结果的准确性。
- 3、操作界面采用触摸屏方式，系统具有操作提示功能，操作人员即学即用，方便可靠。
- 4、系统可以存储大量检测数据，调取方便。可以在检定现场上传数据，也可以异地一次性集中上传数据。
- 5、具有快速位移定位和快速释放功能，并且同步测量力值，检定过程快速、简便。
- 6、可以为用户提供“数字化校准管理平台”，便于检测数据的监管。

## 五、操作界面介绍

### 1、初始化界面

打开电源，系统进入图2初始化界面，预热5分钟。也可以在预热进度条出现后（见图3），点击界面任何一处，则退出预热，进入下一个界面。

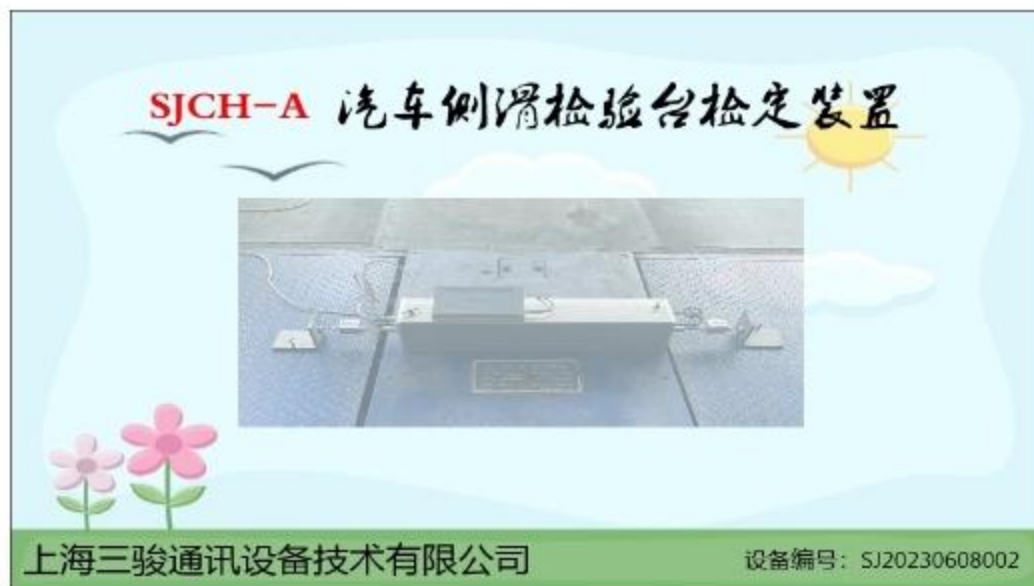


图2 初始化界面

### 2、预热界面



图3 预热界面

### 3、主菜单选择界面

主菜单共有测量、标定、标准查询、数据查询、用户手册、帮助、联网7个选项。如图4所示。当在检测过程中需要保存检测数据和发送检测数据时，先点击联网按钮后，再点击“测量”或“标定”按钮。



图4 主菜单界面

### 4、测量菜单选择

测量菜单如图5所示，共有9个子菜单，分别是测量范围、重复性、位移同步误差、位移作用力、示值误差（静态）、示值误差（动态）、仪器漂移、零值误差和分辨率等选项。其中重复性和分辨率与示值误差（静态）合在一个界面测量。

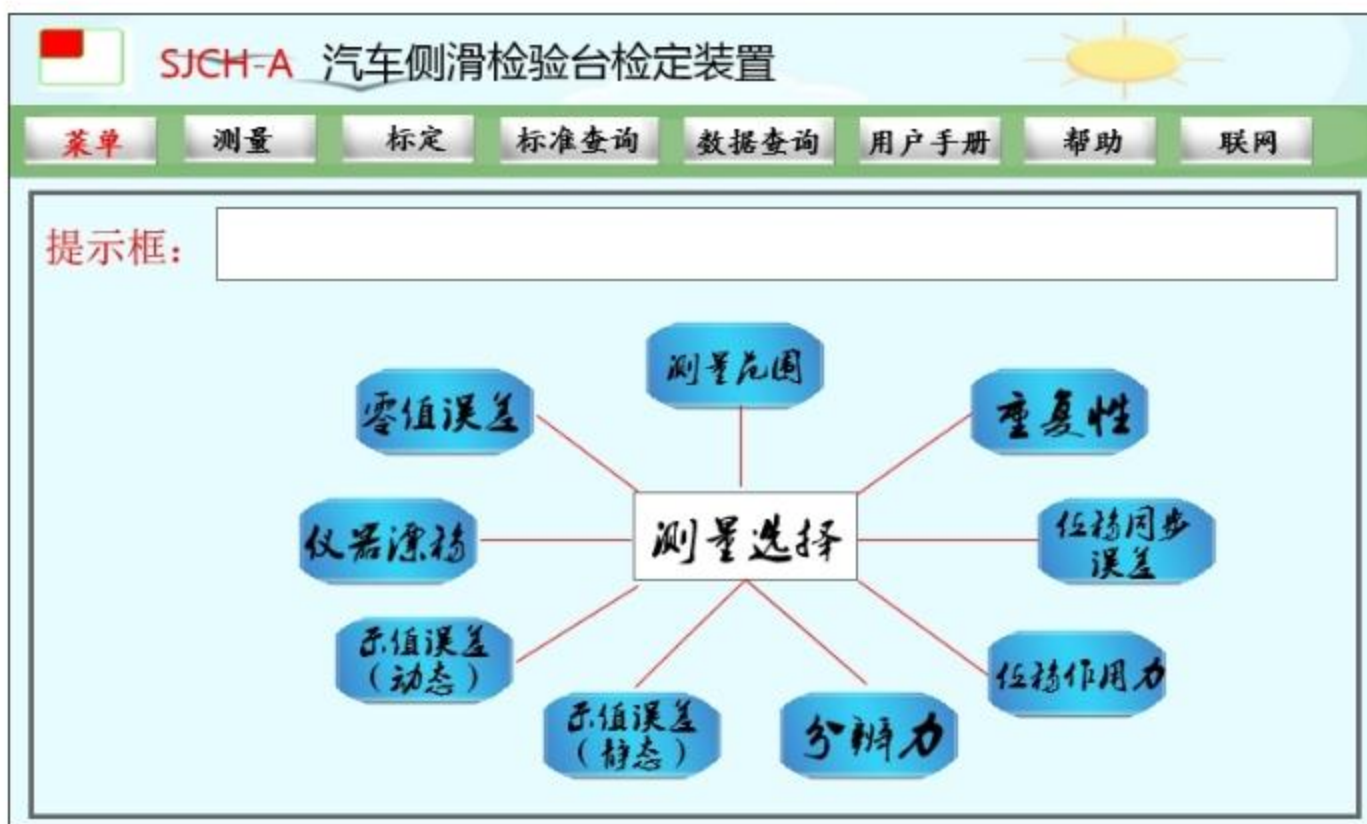


图5 测量菜单界面

## 5、测量范围界面

测量范围界面如图6所示。使用前先安装好档位工具，确认好“向内”或“向外”检测方向。然后在界面上点击“向内”或“向外”按钮，选择好侧滑板的运动方向，位移向内为“-”，向外为“+”，检定装置默认先做“向外”检测。档位工具的方向选择要和界面上的方向按钮选择一致。选择好“向内”或“向外”检测按钮后，界面显示实际测量值。如示值不为零，这个时候按“调零”按钮，在显示框内的数值为零后，按“开始”检测键，检定装置“向内”或“向外”移动大于10mm。某一个方向的检测结束后，换个方向重新检测一次。测量范围检测结束后按“返回”键返回，重新选择其它检测项目。以上的检测流程，会在“提示框”内提示，操作人员也可以根据提示框内的提示进行操作。

档位工具向内、向外的选择，档位工具如图1所示，在垂直于地面的一面，有推、拉螺丝，当把螺丝拧到档位工具上并与顶针接触时，为推或向外状态检测。当把螺丝拧下，再把顶针从传感器头上拧下，从反面穿过螺孔拧到传感器上时，为拉或向内方向检测。



图6 测量范围界面

## 6、零值误差测量界面

零值误差测量界面如图7所示。检定装置的测量流程和档位工具的安装参照“测量范围”检测说明。检测开始后，检定装置先位移3mm，然后快速释放推力或拉力，重复3次。检定装置再位移0.4mm，然后快速释放推力或拉力，重复3次。换方向后再次测量。测量结束后按“返回”键返回。



图7 零值误差测量界面

## 7、仪器漂移测量界面

仪器漂移测量界面如图8所示。检定装置的测量流程和档位工具的安装参照“测量范围”检测说明。检测开始后，检定装置位移5.0mm，并保持不变，计时开始，在“保持时间”框内显示保持的时间。当计时到5min后，检定装置会以急促的鸣叫声提醒操作人员。计时到10min时，也以急促的鸣叫声提醒操作人员。测量结束后按“返回”键返回。



图8 仪器漂移测量界面

## 8、静态示值误差（分辨力、重复性）测量界面

静态示值误差（分辨力、重复性）测量界面如图9所示。检定装置的测量流程和档位工具的安装参照“测量范围”检测说明。检测开始后，检定装置缓慢地推或拉滑板，当检定装置位移分别到达约3 mm、5mm、7 mm 3个检定点时，分别以不同的鸣叫声提醒操作人员。此操作推、拉分别做三次。测量结束后按“返回”键返回。



图9 静态示值误差（分辨力、重复性）测量界面

## 9、动态示值误差测量界面

动态示值误差测量界面如图10所示。检定装置的测量流程和档位工具的安装参照“测量范围”检测说明。检测开始后，检定装置以速率约为7 mm/s推或拉滑板，推或拉位移到5 mm时，释放位移控制装置使侧滑台自由回位。此操作推、拉分别做三次。测量结束后按“返回”键返回。



图10 动态示值误差测量界面

## 10、滑板位移同步性测量界面

滑板位移同步性测量界面如图11所示。检定装置的测量流程和档位工具的安装参照“测量范围”检测说明。检测开始后，检定装置以推或拉滑板位移约为5 mm时，会以每秒2次的鸣叫声提醒操作人员。当侧滑台仪表显示侧滑量约为5.0 m/km时，在测量界面的左或右显示窗口点击一次，检测值会停留在界面上，供操作人员查看。测量结束后按“返回”键返回。



图11 滑板位移同步性测量界面



## 11、滑板移动作用力测量界面

滑板移动作用力测量界面如图12所示。检定装置的测量流程和档位工具的安装参照“测量范围”检测说明。检测开始后，推或拉位移到0.1 mm时，读取力值，再推或拉位移到5.0 mm时再次读取力值。测量结束后按“返回”键返回。



图12 滑板移动作用力测量界面

## 12、密码输入界面

在主菜单点击“标定”按钮后，进入密码输入界面，密码输入界面如图13所示，密码为6位数字，初始密码为：123456。没有密码修改功能，设置密码的目的是不要误操作标定界面。



图13 密码输入界面

### 13、标定菜单选择界面

标定菜单选择界面如图14所示，分为力值和位移标定。



图14 标定菜单选择界面

### 14、力值标定界面

力值标定界面如图15所示，进入标定界面后，可根据提示框的提示进行操作。点击“修正”键后再点击“保存”键，会跳出右图，可以选择“确定”或“取消”。



图15 力值标定界面

## 15、位移标定界面

位移标定界面如图16所示，进入标定界面后，可根据提示框的提示进行操作。点击“修正”键后再点击“保存”键，会跳出右图，可以选择“确定”或“取消”。



图16 位移标定界面

## 16、标准查询界面

标准查询界面如图17所示，标准查询界面主要列出了国家计量检定规程JJG908-2023《汽车侧滑检验台》的主要条例，供操作时查询。

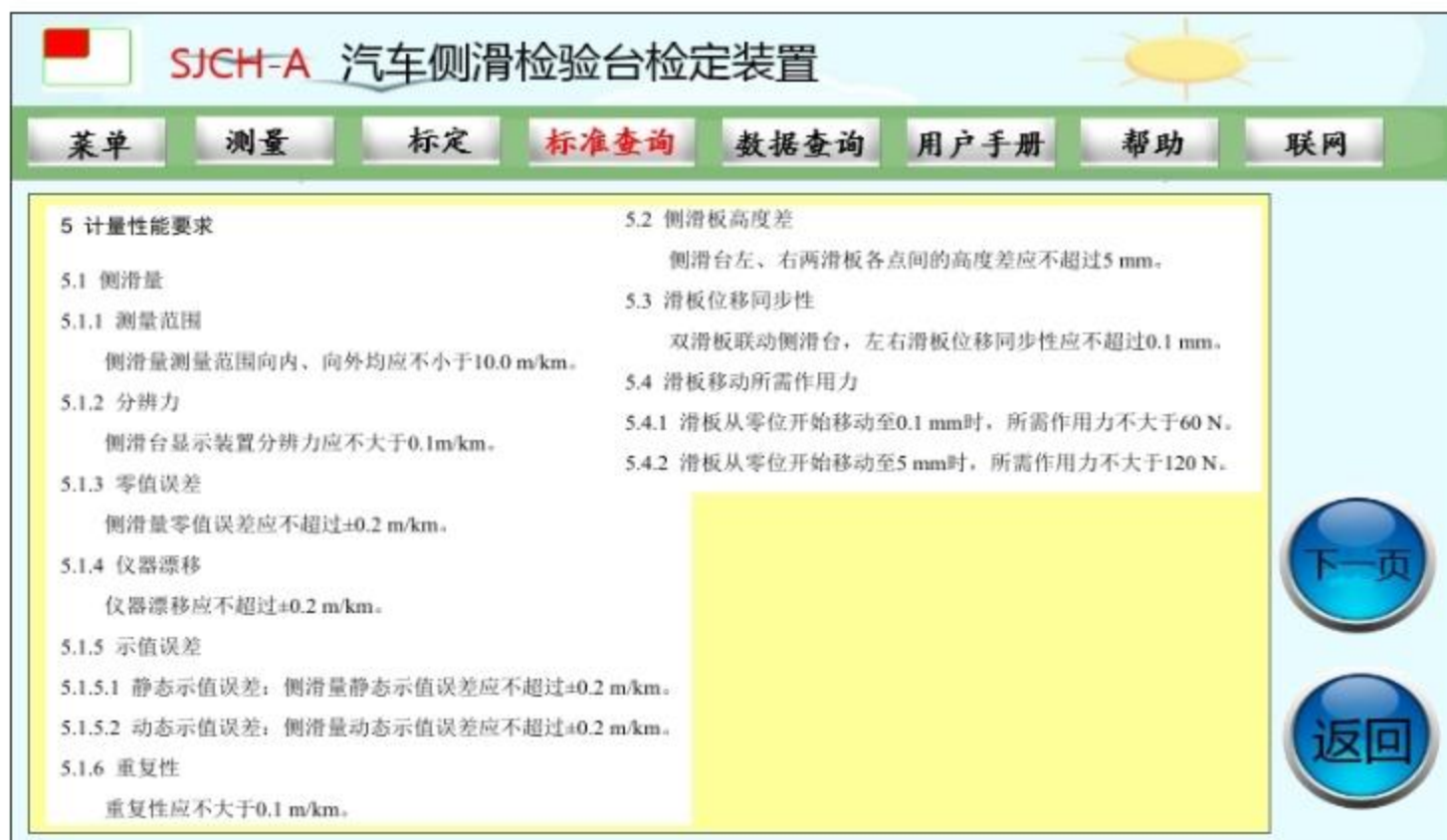


图17 标准查询界面

## 17、数据查询界面

数据查询界面如图18所示，进入查询界面后，可根据提示框的提示进行操作。



图18 数据查询界面

## 18、用户手册界面

用户手册界面如图19所示，是一套完整的汽车侧滑检验台检定装置的说明书。



图19 用户手册界面

## 19、帮助界面

帮助界面如图20所示，主要有检定装置的一些信息。



图20 帮助界面



上海三骏通讯

上海三骏通讯设备技术有限公司

地址：上海宝山区沪太路5551号1号楼2楼  
A118室

电话：021-66166116

手机：13901955372

